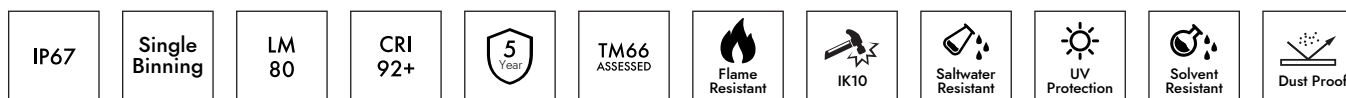


ULTRA RUN 15W MONOCHROME COURBURE LATÉRALE

NEON 1617



DESCRIPTION

Notre NÉON FLEX LED 1617 Monochrome Courbure Latérale est fabriqué en silicone SILASTIC™ ET-7021 de Dow Chemical, offrant une transparence et une solidité exceptionnelles. Fabriqué par un procédé intégré de moulage par extrusion avec du silicone de qualité environnementale, ce produit dispose d'un système de distribution optique unique pour une surface d'éclairage uniforme et sans ombres. Nous utilisons une finition mate anti-poussière et plus résistante aux UV, garantissant des performances durables et un aspect propre et de haute qualité dans le temps.

SPÉCIFICATION PRODUIT

Code Produit	NS1617C5
Dimensions	L:16mm, H:17mm
Intervalle de Coupe	50mm
Direction de Courbure	Latérale
Rayon de Courbure Min.	≥100mm
Température de Couleur ¹	2700K, 3000K, 4000K, + Autres
Bin/Niveau	Single Bin / 3SDCM
Durée de Vie	≥50 000 heures
Environnement Ta	-25°C à 55°C
Indice IP	IP67
Fixation ²	Clips et profilé
Connexion ¹	Moulages par injection
Certifications	UL, CE, RoHS

DONNÉES DE PERFORMANCE

Consommation Électrique	15W/m
Tension d'Alimentation	24V DC
Lumens/Mètre ¹	824-900 Lm/m
Efficacité Lumineuse ¹	54.9-60 Lm/m
L70	161 000 heures
L80	102 000 heures
Longueur Maximale	13 000mm
Angle de Faisceau	120°
CRI	92+
Gradable	Oui

¹ Voir Page 2 pour plus d'informations. D'autres températures de couleur personnalisées sont disponibles sur demande.

² Voir Page 3 pour plus d'informations.



MOULAGE PAR INJECTION SUR MESURE UK

Nos extrémités scellées garantissent une installation ultra-durable, étanche et sans joint

EN SAVOIR PLUS



fossLED EU Operations Centre
Zone Artisanale de Giroulat
47200 Marmande, Nouvelle-Aquitaine
France



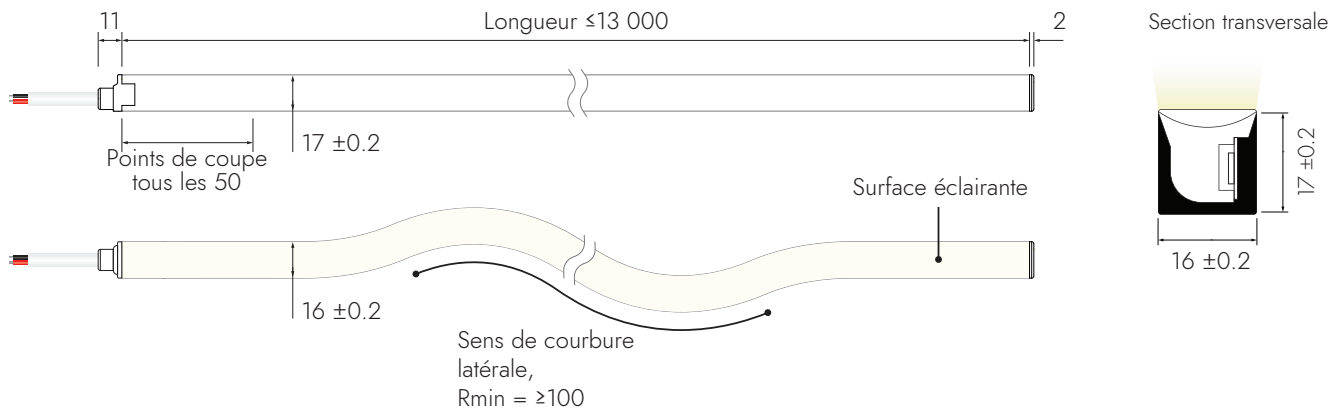
contact@fossled.eu
+33 (0)5 53 88 26 11
www.fossled.fr
V1-MS260924

DONNÉES DE TEMPÉRATURE DE COULEUR UNIQUE

CCT (K)	CRI	Tension	Puissance (W/m)	Flux lumineux (Lm/m)	Efficacité (Lm/W)	Long. unité (mm)	Long. max. de ligne (M)
2700K	92+	DC24V	15	824	54.9	50	13
3000K	92+	DC24V	15	855	57	50	13
4000K	92+	DC24V	15	900	60	50	13

Les données fournies sont des valeurs typiques ; en raison des tolérances du procédé de production et des composants électriques, les valeurs de flux lumineux et de puissance électrique peuvent varier jusqu'à 10 %.

DIMENSIONS [mm]

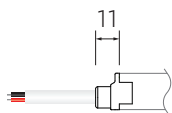


Illustré avec alimentation frontale FF et embouts moulés par injection EE

TYPES D'ENTRÉE / DE SORTIE DE CÂBLE

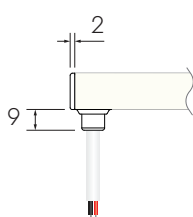
FF/EF

Injection moulée frontale



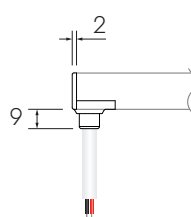
FL/FR/EL/ER

Injection moulée latérale



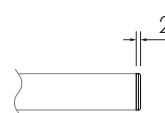
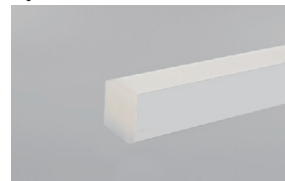
FB/EB

Injection moulée inférieure



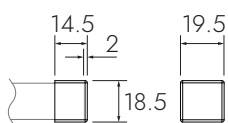
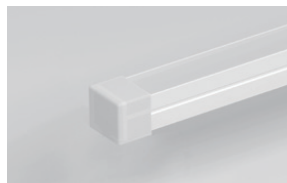
EE

Injection moulée en extrémité



EES

Embout d'extrémité en silicone

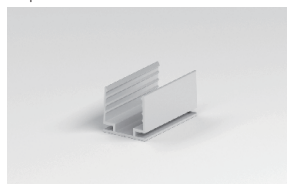


OPTIONS DE MONTAGE

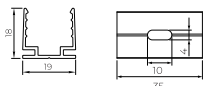
Léger et durable

MC1617-8

Clips en aluminium



1 clip fourni avec vis de fixation M3
4 clips recommandés par mètre



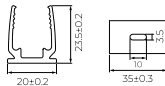
Discret et résistant à l'humidité

MC1617-CL

Clips transparents



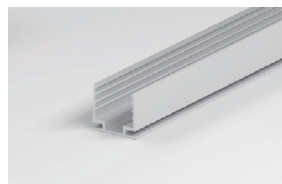
1 clip fourni avec vis de fixation M3
4 clips recommandés par mètre



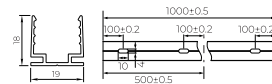
Léger et durable

MP1617-81M

Profilé en aluminium



Fourni avec vis de fixation M3
Longueur : 1 mètre



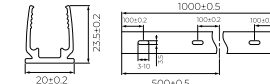
Discret et résistant à l'humidité

MP1617-CL1M

Profilé plastique transparent



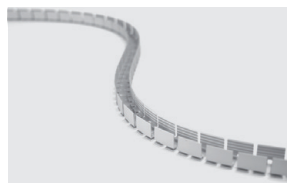
Fourni avec vis de fixation M3
Longueur : 1 mètre



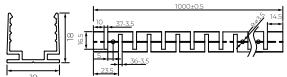
Montage adaptable

FP1617-81M

Profilé flexible en saillie



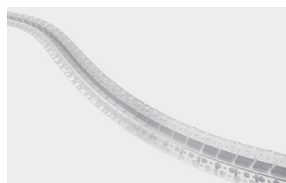
Fourni avec vis de fixation M3
Longueur : 1 mètre



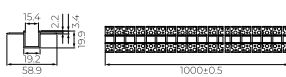
Adaptable et affleurant

PFP1617-81M

Profilé flexible à enduire



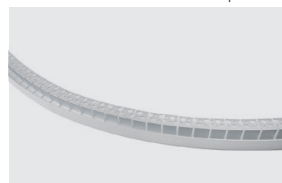
Fourni avec vis de fixation M3
Longueur : 1 mètre



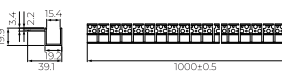
Intégration en bordure

SPFP1617-81M

Profilé flexible à enduire simple face



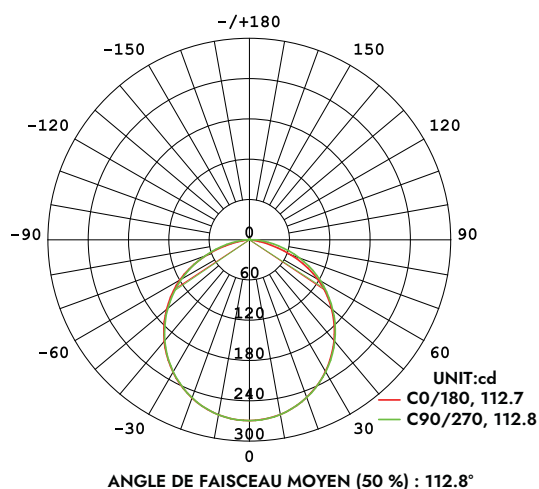
Fourni avec vis de fixation M3
Longueur : 1 mètre



OPTIONS DE CÂBLE

Type de câble	Schéma	Spécifications	Fils	Propriétés électriques
Câble silicone blanc		Ext. Ø6,0 mm / 2 fils x 0,5 mm ²		Rouge V+, Noir V-
Câble silicone noir		Ext. Ø6,0 mm / 2 fils x 0,5 mm ²		Rouge V+, Noir V-

COURBE DE DISTRIBUTION LUMINEUSE



Les données fournies sont basées sur une version 24 V, 15 W/m, monochrome avec une température de couleur de 4000 K.
 Si vous avez besoin de fichiers IES pour d'autres versions, veuillez contacter notre service commercial.

PERSONNALISATION DU NÉON

Suivez les étapes ci-dessous à l'aide de notre Fiche de personnalisation afin de configurer votre produit Néon sur mesure.

ACCÉDER À LA FICHE DE PERSONNALISATION →

1

Confirmez la référence nominale et sélectionnez la température de couleur

Référence nominale

Température de Couleur

NS1617C5 -

G

Néon flexible à courbure latérale 16 x 17
Monochrome courant constant 15 W

G 2700K

C 3000K

N 4000K + D'autres températures de couleur sont disponibles sur demande

2

Choisissez la longueur du produit

Longueur du produit

50mm

Personnalisable par incréments définis par les points de coupe spécifiés du produit

Veuillez noter que la longueur finale sera affectée par le type d'alimentation/de finition et les tolérances spécifiées

3

Choisissez les options de type d'alimentation

Type d'alimentation

Longueur du câble d'alimentation

Couleur du câble d'alimentation

FF

1m

NR2C-0

FF Entrée frontale IP67

FB Entrée inférieure IP67

FL Entrée latérale gauche IP67

FR Entrée latérale droite IP67

Personnalisable par incréments de 1m

NR2C-0 Câble silicone blanc

NR2C-1 Câble silicone noir

4

Choisissez les options de finition

Type de finition

Longueur du câble de sortie

Couleur du câble de sortie

EE

-

-

EE Extrémité IP67

EES Capuchon silicone d'extrémité IP65

EF Sortie frontale IP67

EB Sortie inférieure IP67

EL Sortie latérale gauche IP67

ER Sortie latérale droite IP67

Personnalisable par incréments de 1m

NR2C-0 Câble silicone blanc

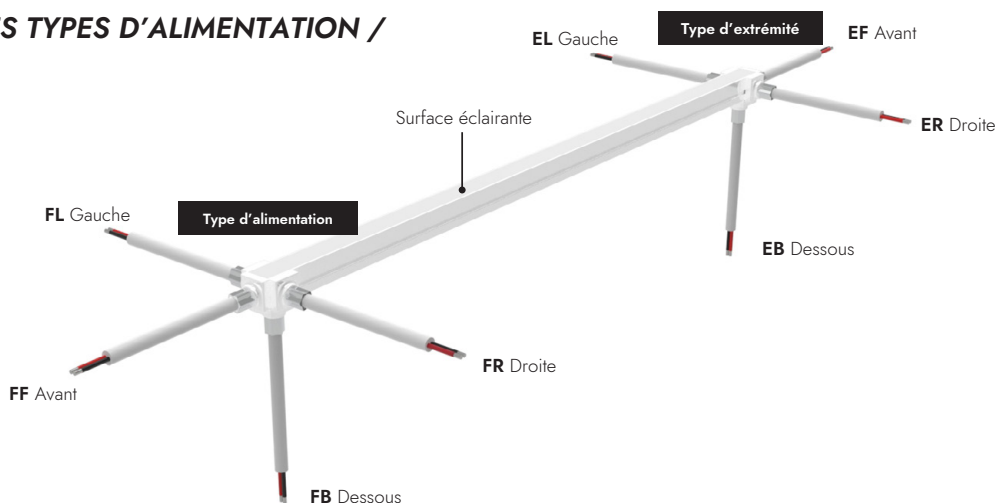
NR2C-1 Câble silicone noir

+

Ajoutez les options de montage requises

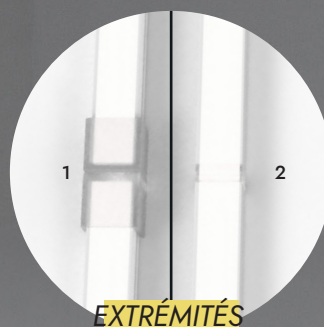
Si des longueurs assemblées supplémentaires sont nécessaires, répétez les étapes 3 et 4

DÉFINITION DES TYPES D'ALIMENTATION / D'EXTRÉMITÉ



MOULES PAR INJECTION

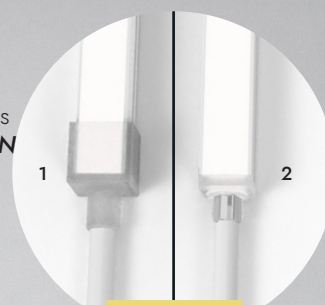
Nos extrémités moulées par injection offrent une solution homogène, étanche et ultra-durable pour un éclairage supérieur. Qu'il s'agisse d'applications architecturales, commerciales ou d'éclairage extérieur, nos extrémités scellées en usine garantissent des performances irréprochables, une installation facile et une finition professionnelle — *fabriquées avec expertise dans notre usine au Royaume-Uni.*



1 **CAPUCHON SILICONE** vs
2 **SURMOULAGE INJECTION**
Crée une finition homogène à l'extrémité des longueurs et lors de l'assemblage de deux sections.

EXTRÉMITÉS

1 **CAPUCHON SILICONE** vs
2 **SURMOULAGE INJECTION**
Dimensions de section uniformes pour une installation simplifiée.



ALIMENTATIONS

DURABILITÉ ET PROTECTION

Les entrées surmoulées par injection garantissent une étanchéité robuste, empêchant l'infiltration d'eau, la contamination par la poussière et la pénétration de l'humidité par capillarité, assurant ainsi une protection durable.

ESTHÉTIQUE ET FINITION

Les entrées surmoulées par injection offrent une finition homogène et professionnelle, sans joints visibles, garantissant une apparence uniforme sur toutes les installations.

INSTALLATION FACILE

Grâce à des dimensions de section uniformes et à l'absence de connecteurs volumineux ou de raccords irréguliers, les extrémités surmoulées par injection permettent une installation simple, propre et sans contrainte.